

BM-3, BM-4, BM-6



ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ

Вакуумные масла для использования в качестве рабочих жидкостей в высокопроизводительных паромасляных бустерных, вспомогательных пароструйных, специальных форвакуумных, а также (BM-4, BM-6) в механических вакуумных насосах с масляным уплотнением сопрягаемых элементов (BM-3 в некоторых случаях).

BM-6 применяется для механических вакуумных насосов, работающих при остаточном давлении до $1,3 \cdot 10^{-1}$ Па.

ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Обладают высокой стабильностью против окисления, обеспечивающей длительную и эффективную работу масла.
- + Уменьшают износ соприкасающихся поверхностей деталей и потери мощности на трение.
- + Характеризуются малой испаряемостью и низкой коксуемостью.
- + Улучшают герметизацию рабочих камер.
- + Увеличивают срок службы оборудования.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	ВМ-3	ВМ-4	ВМ-6
------------	------	------	------

Вязкость кинематическая, мм²/с:

- при 50 °С	9,46	53,27	36,9
- при 100 °С	-	9,64	7,46

Температура вспышки, °С

в открытом тигле:
164

в закрытом тигле:
208

в закрытом тигле:
214

Температура застывания, °С

-

-15

-15

Плотность при 20 °С,
кг/м³

-

897

-

Кислотное число, мг КОН/г

-

0,16

-

Коксуемость, %

-

0,18

-

Фракционный состав:

- температура начала перегонки, °С

97

376

128

- 90% масла перегоняется при температуре, °С

173

510

216



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.